

## Orange y Hi-Tech Ozone desarrollan una solución IoT para la protección de personas frente a virus y bacterias

- La alta tecnología de Ozono patentada por Hi-Tech Ozone™ y la tecnología IoT de Orange han permitido desarrollar una solución de supervisión y control en tiempo real de sistemas de generación de ozono.
- Este sistema es aplicable a la protección de personas en edificios, hospitales, oficinas o empresas de alimentación, así como en el tratamiento agrícola para la eliminación de plagas, entre otros usos.



La empresa tecnológica Hi-Tech Ozone™ ha obtenido, tras tres años de I+D+I, la patente única de un sistema de generación de ozono para la purificación ambiental.

Este sistema, unido a la tecnología IoT de Orange, ha sido implantado con éxito en hoteles, residencias de mayores, espacios públicos o privados... y destaca por su eficiencia y eficacia en el tratamiento higienizador de entornos altamente sensibles ocupados por residentes y trabajadores en interiores. De esta forma, se constituye como un verdadero medio de protección contra la transmisión de virus, bacterias y hongos en espacios cerrados, para convertirlos en entornos seguros.

El ozono es un agente fuertemente oxidante, con probados efectos fungicidas, bactericidas y viricidas. Además, según la Organización Mundial de la Salud (OMS), es uno de los desinfectantes más eficientes para todo tipo de microorganismos. Sin embargo, y al igual que la práctica totalidad de los biocidas conocidos, la utilización de técnicas de ozonización no es inocua, pudiendo tener consecuencias adversas para la salud en caso de que no se controle el tiempo y los límites de exposición del ser humano. *“Este es el reto al que hemos tenido que enfrentarnos y que hemos superado tras más de 30 años de trabajo: explorar una tecnología que, cumpliendo los estándares normativos en presencia y ausencia humana, sea inocua para el ser humano y eficaz en la eliminación de virus, bacterias y hongos”*, explica **Laura Segura**, socia de **Hi-Tech Ozone™**.

### Recogida de datos y control remoto en tiempo real.

La solución implementada para ambientes interiores, denominada “Free Virus Zone by Ozone™”, consta de equipos de generación de ozono y un portal de gestión, desarrollados por Ozone Research Institute. A ellos se añade la tecnología IoT de Orange, puesto que todos los elementos están sensorizados con el objetivo de poder realizar el seguimiento y control remoto de los parámetros ambientales en tiempo real, así como el encendido/apagado automático de los equipos. Todo ello respeta y garantiza la utilización de ozono de forma segura dentro de los valores límite de exposición autorizados para espacios con presencia humana por normativa nacional e internacional.

**Juan Reyero**, director de Marketing de Empresas, afirma que *“en Orange estamos comprometidos con el desarrollo de soluciones tecnológicas que mejoren la calidad de vida de las personas. Liderar este proyecto conjunto con Hi-Tech™ es un ejemplo de cómo la tecnología IoT de Orange permite la creación de soluciones únicas y efectivas en ámbitos tan relevantes como la purificación de espacios cerrados, aguas y cosechas, entre otros”*.



Esta tecnología, ha sido inscrita en el Registro de Patentes y Marcas en España y en la Unión Europea como marca y patente de invención. Permite la visualización remota de los parámetros ambientales en tiempo real con una frecuencia personalizable en la toma de datos. Asimismo, posibilita el control de los equipos, también en tiempo real, cumpliendo sobradamente los estándares y normativas vigentes actualmente en la Unión Europea.

### **Mejor tecnología para tratamiento de legionela en aguas.**

La tecnología patentada por Hi-Tech™ se ha mostrado muy eficaz en el tratamiento de aguas para la eliminación de la legionela en el ámbito comunitario y sanitario, siendo la mejor opción en la destrucción del biofilm contenido en las conducciones, que otras soluciones químicas no logran erradicar.

Por ello, se convierte en la mejor alternativa para el cumplimiento de la normativa en la materia –Real Decreto 487/2022, de 21 de julio –, por lo que resulta particularmente indicado en sistemas de lavado de vehículos, campos de golf, limpieza de calles, piscinas o cualquier tipo de instalación sanitaria. Además, destaca también por sus cualidades de desodorización y eliminación de mohos.